

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации возможно снижение лёгкости перемещения двери шлюза или запирающего механизма. Нормальная работа восстанавливается смазкой трущихся деталей (дверных петель, шарниров запирающего механизма) пластичными смазочными материалами типа: СОЛИДОЛ, ЦИАТИМ 201, МС-70.

Техническое обслуживание производится:

- в течение гарантийного срока специалистами изготовителя;
- по окончании гарантийного срока либо соответствующими специалистами покупателя, либо специалистами изготовителя после заключения договора на техническое обслуживание

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

8.1. Шлюз может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с "Правилами перевозки грузов", действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировке не допускается:

- воздействие прямых атмосферных осадков (дождь, снег);
- нарушение упаковки шлюза;
- производство такелажных работ рабочими, не имеющими допуска на данный вид работ.

8.2. При длительном хранении шлюза, до установки его на место использования, необходимо соблюдение следующих правил:

- хранение в закрытом помещении;
- температура воздуха в помещении должна быть не менее +5°C;
- относительная влажность в помещении не более 50%;
- хранение паспорта и сертификата должно производиться отдельно от шлюза, непосредственно у заказчика.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 9.1. Изготовитель гарантирует исправную работу шлюза при условии соблюдения Заказчиком правил по транспортировке, хранению и инструкций по настройке и работе запирающего механизма.
- 9.2. Срок гарантийного обслуживания шлюза 12 месяцев со дня реализации, но не более 18 месяцев от даты изготовления.
- 9.3. При отсутствии в паспорте даты продажи гарантийный срок исчисляется от даты изготовления.
- 9.4. При выходе из строя изделия по вине Заказчика предприятие производит ремонт за счёт Заказчика.
- 9.5. Гарантийные обязательства распространяются на шлюзы приобретённые у фирмы-изготовителя ООО "Предприятие ДВК Плюс" или у её официальных представителей, имеющих право на продажу данных изделий, при наличии отметки этих фирм в паспорте.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Заводской номер _____

Дата выпуска

" ____ " _____ 200 г

Дата продажи

" ____ " _____ 200 г.

Контроль ОТК

М.П. _____
(подпись)

Отдел сбыта

М.П. _____
(подпись)



ПРЕДПРИЯТИЕ ДВКTM
ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ПАСПОРТ

Шлюз передаточный мод.1

Шлюз передаточный мод.2

Шлюз передаточный (кассетный) мод.1

ПС-ШПБ-002

**г. Санкт-Петербург
Колпино**

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ПОКУПКЕ ШЛЮЗА УБЕДИТЕСЬ, ЧТО В ПАСПОРТЕ ПОСТАВЛЕН ШТАМП ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАТА ПРОДАЖИ. ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ШЛЮЗА ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И УКАЗАНИЯ

- 1.1 Шлюз разработан и изготовлен ООО "Предприятие ДВК Плюс".
Адрес: 196651 Россия, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д.1.
- 1.2 Выполнение указаний данного паспорт послужит гарантией долговременной безотказной работы шлюза.
- 1.3 Предприятием-изготовителем могут быть внесены в конструкцию шлюза усовершенствования, улучшающие его качества, которые не отражены в настоящем паспорте.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Шлюз передаточный Мод.1	Шлюз передаточный Мод.2	Шлюз передаточный (кассетный) мод.1
Габариты корпуса:			
Высота, мм	662	512	662
Ширина, мм	620	530	620
Глубина/глубина с ручками, мм	714/814	614/714	914/1014
Размеры камеры:			
Высота, мм	600	450	600
Ширина, мм	500	410	500
Глубина (по дну), мм	600	500	720
Объём камеры, л	180	92,3	240
Масса, кг	232	163	275
Класс защиты по пустотности по ГОСТ Р 51112-97	3	3	3

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шлюз передаточный в сборе, шт.1
2. Сертификат соответствия (копия), шт.1
3. Паспорт на шлюз, шт.1
4. Упаковка, шт.1

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШЛЮЗА.

ВНИМАНИЕ! Запрещается установка в притвор дверей любой дополнительной блокировки и сигнализации.

- 4.1. Шлюз устанавливается в бронезащитные барьеры или в ственные проёмы с последующей заделкой мест сопряжения корпуса шлюза и стены. Шлюз может устанавливаться справа или слева от кассира с величиной вылета от стены или бронезащитного барьера по усмотрению заказчика.
- 4.2. Шлюз поставляется с установленными стеклами. Стекла установлены таким образом, что независимо от расположения шлюза необходимо произвести переустановку стекла на двери, расположенной со стороны оператора. Для этого необходимо открепить и снять прижимную планку, снять уплотнение и аккуратно переустановить стекло, развернув его на 180 град. Защитная плёнка стекла должна находиться со стороны оператора. Установить на место прижимную планку, предварительно затянув винты, оставляя зазоры со стороны рамки и корпуса двери для установки уплотнителя. Установить уплотнитель по периметру стекла со стороны двери и со стороны прижимной планки. Затянуть винты рамы до упора, с усилием, исключая пережим стекла.
- 4.3. После установки шлюза проверить работу запирающего механизма. При необходимости произвести его регулировку согласно прилагаемой инструкции.

5. ЗАПИРАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ.

Схема действия запирающего механизма для левой двери показана на рис.1. При открывании правой двери запирающий рычаг блокирует левую дверь. При закрывании правой двери запирающий рычаг выходит из зацепления и левая дверь освобождается от фиксирования. Регулировка и настройка запирающего механизма осуществляется согласно инструкции изложенной в приложении к настоящему паспорту.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО НАСТРОЙКЕ ЗАПИРАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА.

При транспортировке, монтаже, а также в период эксплуатации может произойти разрегулирование запирающего механизма, что приводит к одновременному открыванию двух дверей. Для того что бы устранить возникшие обстоятельства необходимо произвести регулировку и настройку запирающего механизма в следующем порядке: (для левой двери)

- открыть крышку боковой стенки внутри камеры со стороны запирающего механизма;
- открутить и ослабить гайки на запирающем крючке;
- при открытой правой двери отрегулировать зазор А между проушиной и крючком (см.рис.1), выдвигая или втягивая крючок;
- закрутить гайки и проверить величину зазора "А", который должен составлять 1...2мм.;
- окончательно затянуть гайки;
- установить зазор "В" между запирающим крючком и проушиной в размер 0,5 ...1 мм ;
- ослабить гайки на вилке;
- выдвинуть вилку на 3...5мм.;
- прижать фиксирующий болт, **но не затягивать!**;
- спокойно, не хлопая, закрыть правую дверь. При этом вилка задвинется и запирающий рычаг займёт положение, которое необходимо для нормальной работы запирающего механизма;
- открыть правую дверь, затянуть гайки на вилке.

Аналогично выполнить настройку запирающего механизма для правой двери. По окончании регулировки обратить внимание на свободное, лёгкое вращение запирающего рычага вокруг центра качания. При необходимости произвести смазку (см. п.7. паспорта).

- Окончательно проверить правильность работы запирающего механизма правой и левой дверей;
- закрыть крышку боковой стенки внутренней камеры шлюза.

Внимание! При эксплуатации шлюза не допускается резко хлопнуть дверями при их закрывании!

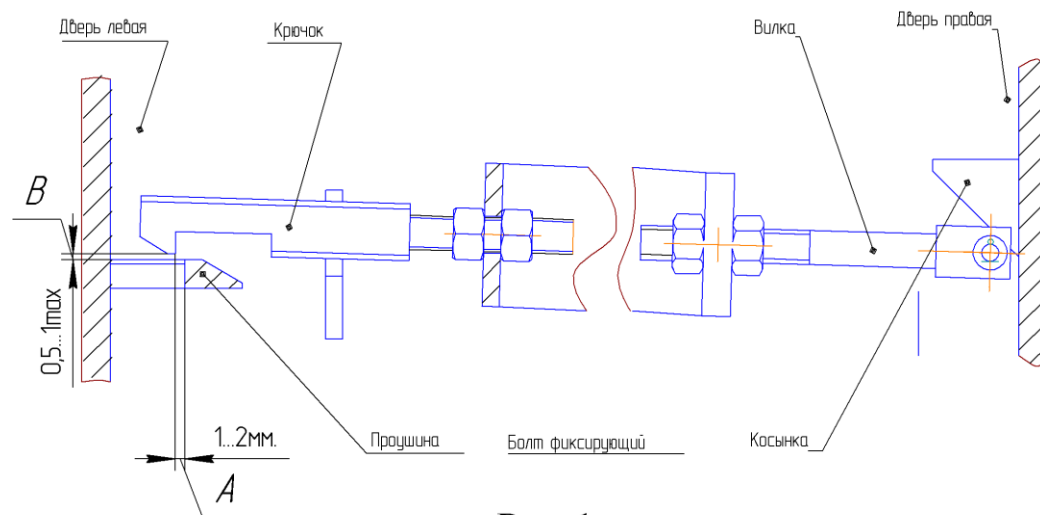


Рис.1
Настройка запирающего механизма